

INDUSTRIEVERMESSUNG PAPIERANLAGEN

Ausgewählte Referenzen
Projekte seit 2010

Österreich

Kunde	Projekt
	Services
Mayr-Melnhof Karton GmbH 2020	Kartonmaschine KM4, M&M Hirschwang Kontrollvermessung der Pressenpartie
Andritz AG 2020	Papiermaschine PM3, Heintel Pulp Zellstoff Pöls AG Kontrollvermessung der PM3
Andritz AG 2018 - 2019	Papiermaschine PM3, Heintel Pulp Zellstoff Pöls AG Sämtliche Vermessungsleistungen beim Neubau der PM3; Grundlagen- und Netzmessung, baubegleitende Vermessung mittels LaserTracker und Industrietachymat
Mondi Coating Zeltweg GmbH 2018	Beschichtungsmaschine BM3 Inline L&P Montagebegleitende Vermessung der BM3
Heintel Pulp Zellstoff Pöls AG 2018	Papiermaschine PM3 Kontrollvermessung der PM3
E&C Ingenieurbüro 2018	Maschinenhalle Bestandsaufnahme mittels Laser Scanner
Brigl und Bergmeister GmbH 2018	Papiermaschine PM3 Kontrolle und Einrichtarbeiten
Brigl und Bergmeister GmbH 2017	Papiermaschine PM3 Kontrolle und Einrichtarbeiten
Mondi Coating Zeltweg GmbH 2016	Beschichtungsmaschine BM3 Kontrolle der Parallelität von der Laminator-Walze bis zur Wendeabrollung
Mondi Coating Zeltweg GmbH 2016	Beschichtungsmaschine BM3 und BM4 Vermessung der Bahnführung
Heintel Pulp Zellstoff Pöls AG 2015	Papiermaschinen Vermessung Gyroclean

Kunde	Projekt
	Services
Brigl und Bergmeister GmbH	Papiermaschine PM3
2015	Vermessung und Einstellen der Trockenzylinder, Glättwerk und Poperoller
Andritz AG	Kartonmaschine, M&M Karton Frohnleiten
2015	Geometrieontrolle der Walzen
Andritz AG	Papiermaschine PM2, Heinzl Pulp Zellstoff Pöls AG
2013	Sämtliche Vermessungsleistungen beim Neubau der PM2; Grundlagen- und Netz-messung, baubegleitende Vermessung mittels LaserTracker und Industrietachymat
Mondi Mödernbrugg GmbH	Wellpappenanlage WPA
2013	Kontrollvermessung der GO14 und Spilcer-Einheit
Mondi Korneuburg GmbH	Tiefdruckmaschine
2012	Geometrieontrolle der Tiefdruckmaschine
Brigl & Bergmeister GmbH	Papiermaschine PM3 und Streichmaschine SM1
2012	Kontrolle und Einrichtarbeiten
Andritz AG	TWP3200, Heinzl Pulp Zellstoff Pöls AG
2011 und 2013	Walzeneinrichtung und Geometrieontrolle der TWP3600 (Pressenzone)
Heinzl Pulp Zellstoff Pöls AG	Waschpresse
2011	Bestandsaufnahme der Fundamente und Walzen
Brigl und Bergmeister GmbH	Papiermaschine PM3
2011	Einrichten der Siebsaugwalze; Siebantriebswalze; Zentralwalze
ER-WE-PA	Beschichtungsmaschine BM3, Mondi Coating Zeltweg
2010/2011	Vermessung und Ausrichtung der Linie BM3
Mondi Coating Zeltweg GmbH	Beschichtungsmaschine BM3
2010	Vermessung der Nachbehandlungsstation
Lenzing Technik GmbH	
2010	Kontrollvermessung der Absaugleitung
VOITH Paper Rolls GmbH & Co KG	Papiermaschine, Heinzl Paper Laakirchen
2009	Kontrolle der Lochwalze

Deutschland

Kunde	Projekt
	Services
Voith Paper Rolls GmbH Co KG	Papiermaschine PM5, Mondi Raubling
2012	Walzenausrichtung
FMT	Papiermaschine PM, Stora Enso Sachsen GmbH, Eilenburg
2012	Vermessung während des Umbaus Presse und Kalandar
FMT	Papiermaschine PM, UPM-Kymmene GmbH Schongau
2011	Vermessung während des Umbaus der Papiermaschine
FMT	Papiermaschine PM1, Pro Papier Magdeburg
2011	Vermessung während des Umbaus der Papiermaschine
FMT	Papiermaschine PM, Smurfit Kappa, Hoya
2011	Vermessung während des Umbaus der Papiermaschine
Voith Paper Rolls GmbH Co KG	Papiermaschine PM5, Mondi Raubling
2010	Einrichten der Siebsaugwalze; Siebantriebswalze; Zentralwalze

Schweiz

Kunde	Projekt
	Services
Synoplan	Papiermaschine, Heinzl Paper Laakirchen
2013	Baubegleitende Vermessungsarbeiten
Lenzing Technik GmbH	Attisholz
2009/2010	Bestandsaufnahme der Absaugleitung der Eindampfanlage

England

Kunde	Projekt
	Services
FMT	Papiermaschine PM7, Palm Paper, King's Lynn
2009	Sämtliche Vermessungsleistungen beim Neubau der Papiermaschine PM7

Tschechien

Kunde	Projekt
	Services
FMT	Papiermaschine PM, Mondi Bags Štětí a.s.
2009	Vermessung während des Umbaus der Papiermaschine

Polen

Kunde	Projekt
	Services
Andritz AG	Papiermaschine, Arctic Paper Kostrzyn S.A
2009	Einrichten der Siebpartie

Indonesien

Kunde	Projekt
	Services
Andritz AG	Papiermaschine, Riau Andalan Pulp and Paper
2019	Walzenaufnahme und Einrichtung mittels Laser Tracker